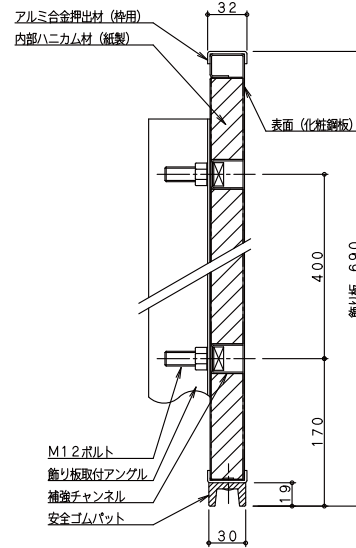
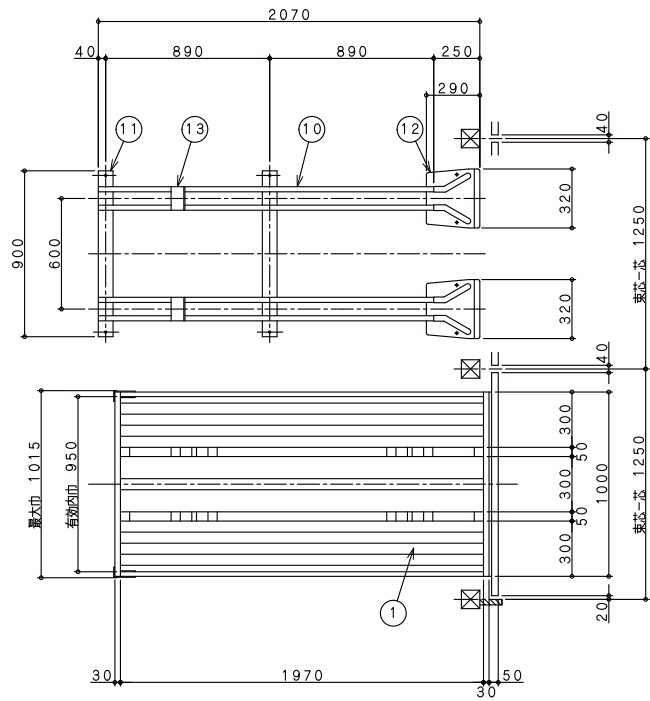


レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)

主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表面処理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	飾り板	化粧鋼板 t0.8 を曲げ加工し、アルミ製枠にて保護したものの中にハニカム材 (紙製) をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パッド付)	樹脂コーティング

備 考

- 1 製作数 列 輛 (フジトラックFT-1TV-1750L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まます
- 3 飾り板の製作及び取付調整はこの設備に含まます
- 4 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

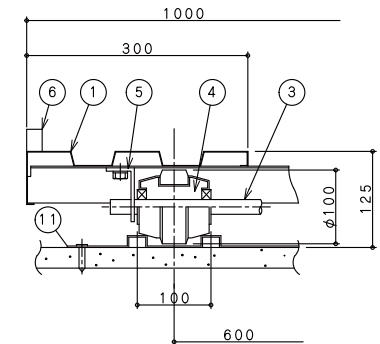
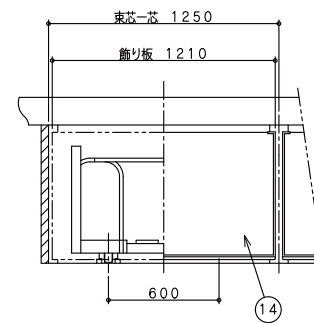
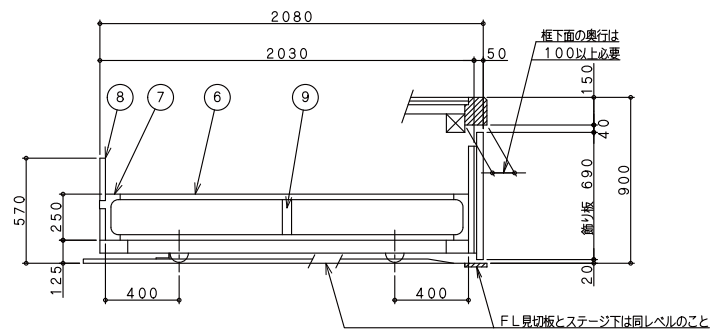


飾り板断面図
(S=1/3)

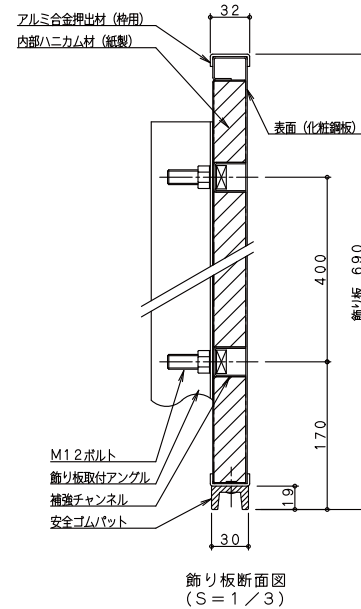
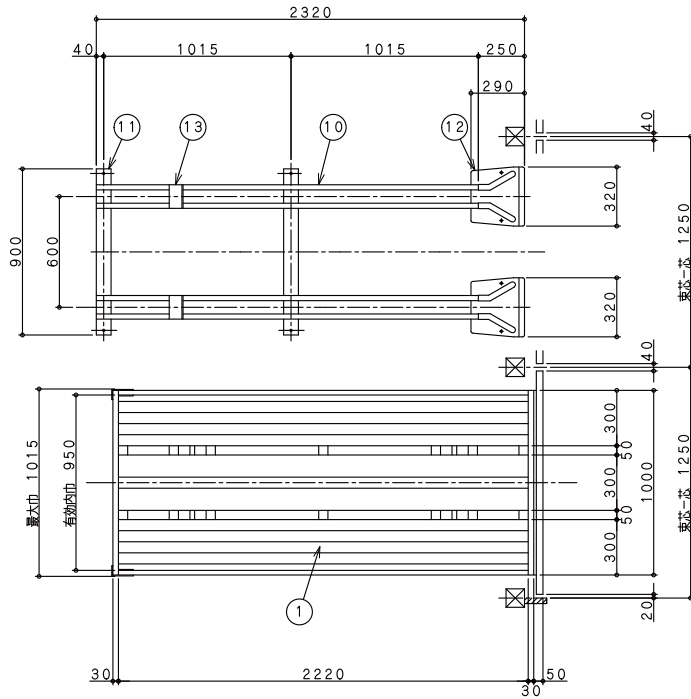
主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイント コネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	飾り板	化粧鋼板 t0.8 を曲げ加工し、アルミ製枠にて保護したものにハニカム材 (紙製) をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パッド付)	樹脂コーティング

備 考

- 1 製作数 列 輛 (フジトラック FT-1TV-2000L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まます
- 3 飾り板の製作及び取付調整はこの設備に含まます
- 4 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします



レール、レール床、車輪関係図
(S=1/5)

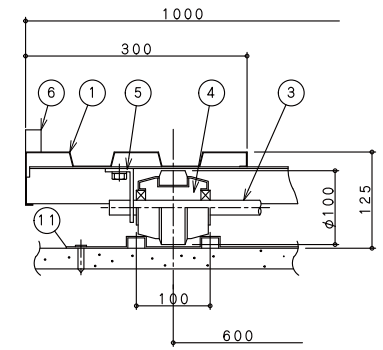
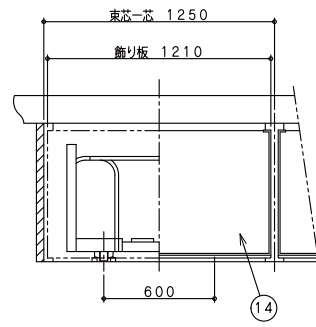
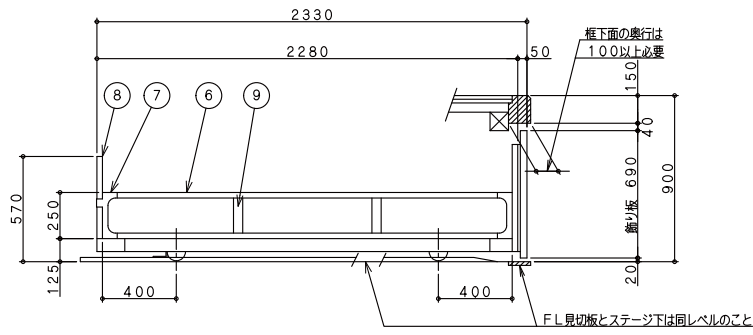


飾り板断面図 (S=1/3)

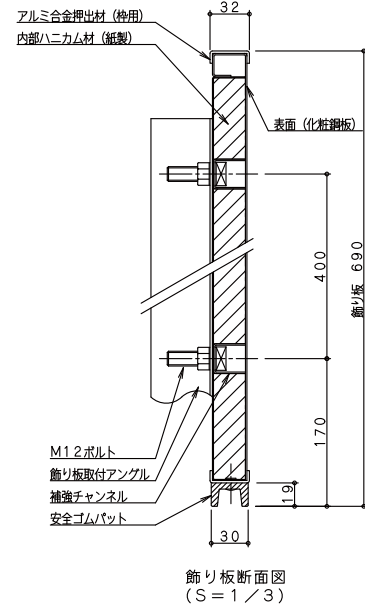
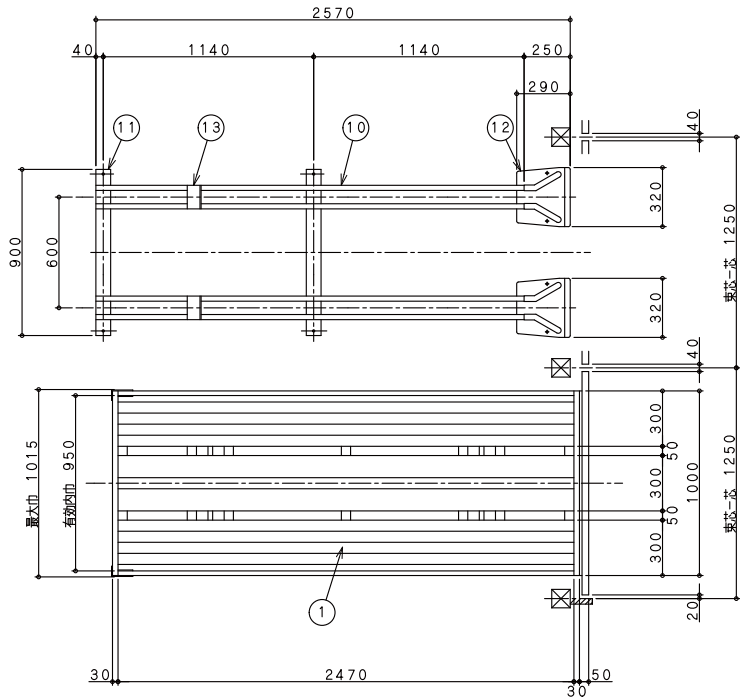
主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表面処理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	飾り板	化粧鋼板 t0.8 を曲げ加工し、アルミ製枠にて保護したものの中にハニカム材 (紙製) をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パッド付)	樹脂コーティング

備 考

- 1 製作数 列 輛 (フジトラック FT-1 TV-2250L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まず
- 3 飾り板の製作及び取付調整はこの設備に含まず
- 4 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします



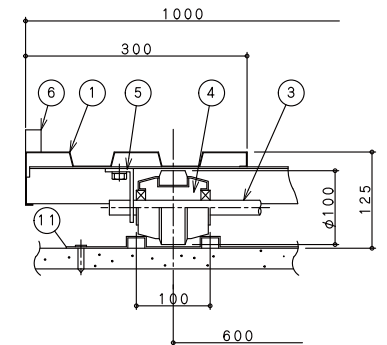
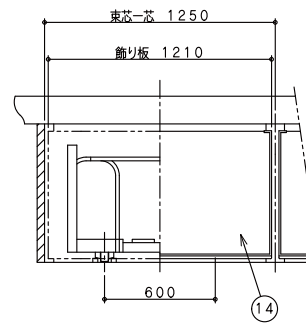
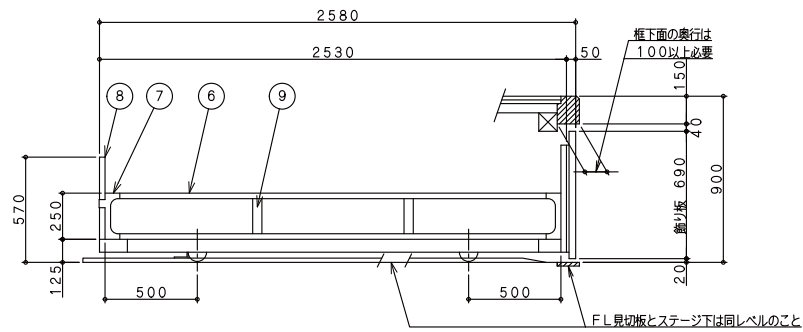
レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)



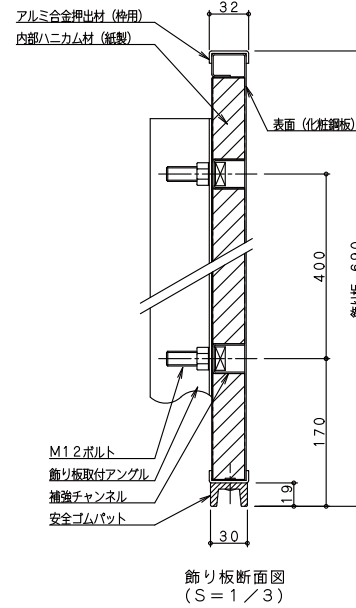
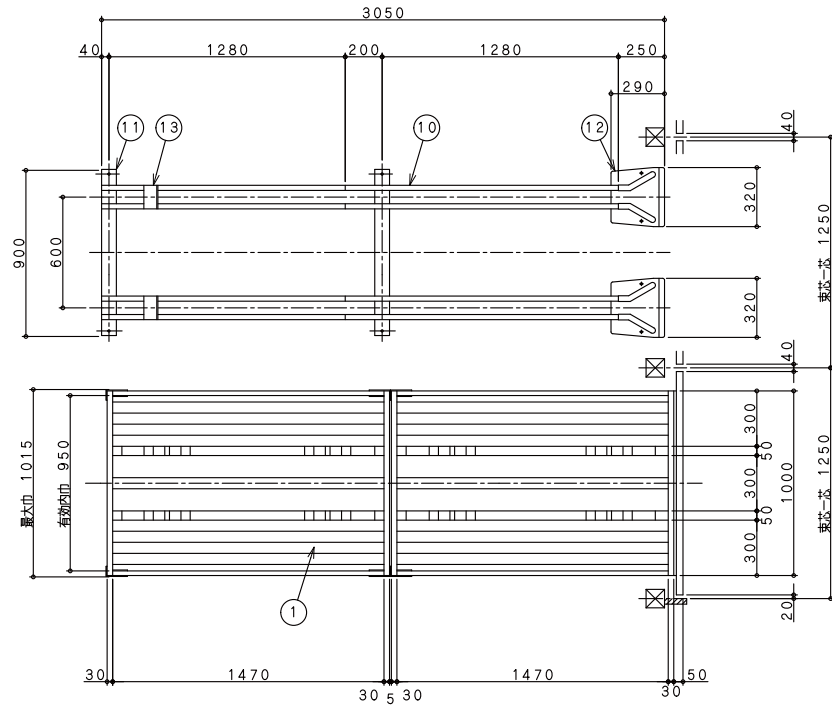
主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠倒れ止め	熱延鋼板 t4.5を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	飾り板	化粧鋼板 t0.8を曲げ加工し、アルミ製枠にて保護したものの中にハニカム材(紙製)をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パッド付)	樹脂コーティング

備 考

- 1 製作数 列 輛 (フジトラックFT-1TV-2500L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まます
- 3 飾り板の製作及び取付調整はこの設備に含まます
- 4 レール下地(モルタル)はこの設備より除外とします



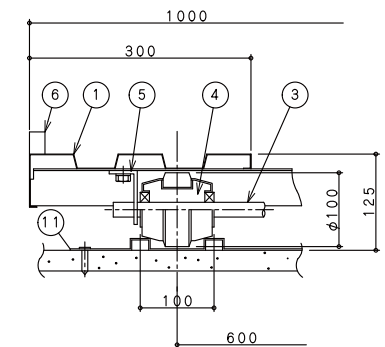
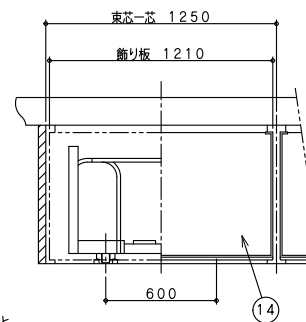
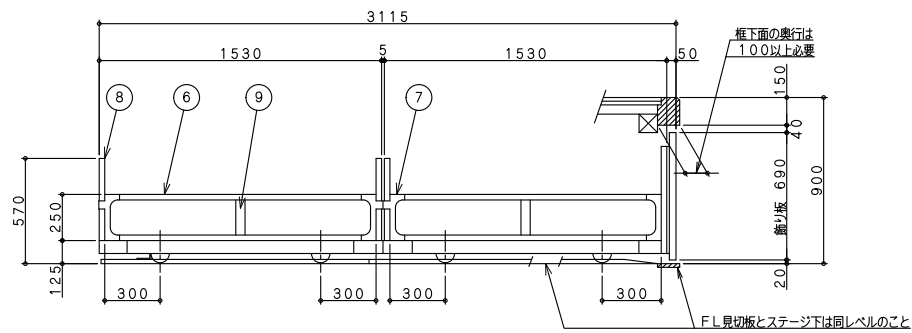
レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)



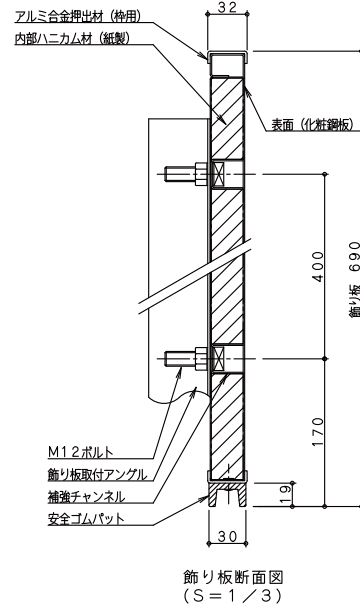
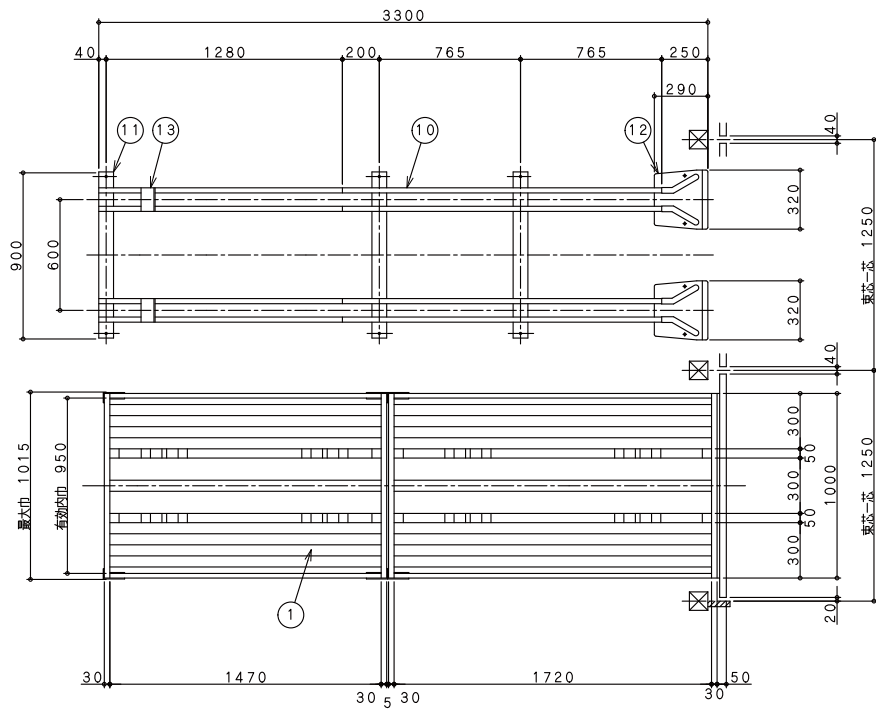
主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表面処理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けた一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	飾り板	化粧鋼板 t0.8 を曲げ加工し、アルミ製枠にて保護したものの中にハニカム材 (紙製) をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パッド付)	樹脂コーティング

備 考

- 1 製作数 列 輛 (フジトラックFT-1TV-3000L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まます
- 3 飾り板の製作及び取付調整はこの設備に含まます
- 4 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします



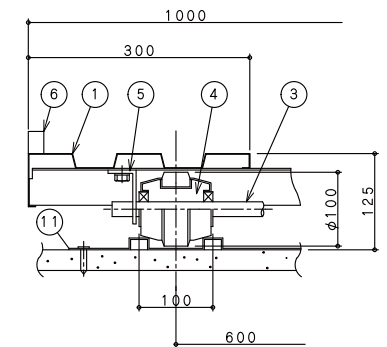
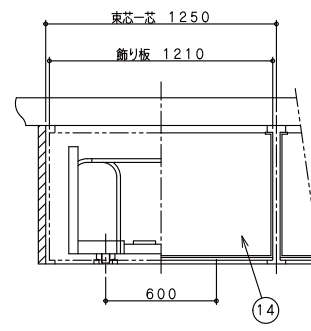
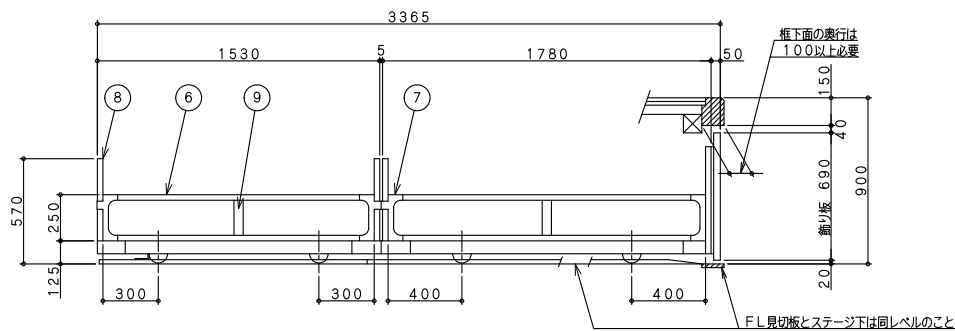
レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)



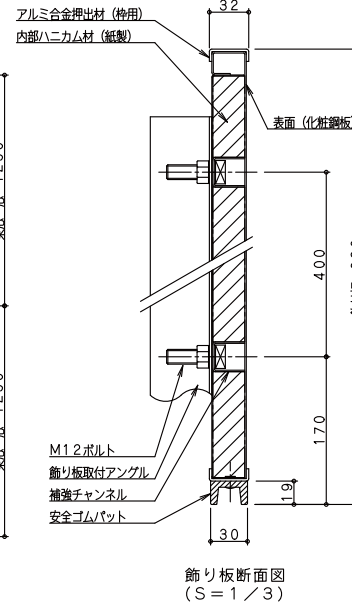
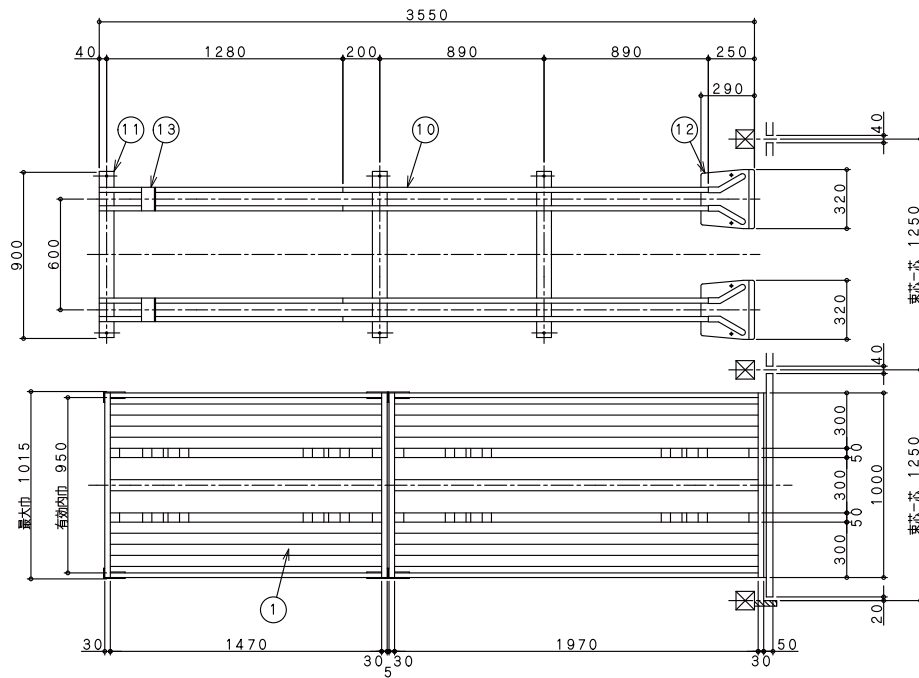
主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表面処理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	飾り板	化粧鋼板 t0.8 を曲げ加工し、アルミ製枠にて保護したものの中にハニカム材 (紙製) をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パッド付)	樹脂コーティング

備 考

- 1 製作数 列 輛 (フジトラックFT-1TV-3250L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まます
- 3 飾り板の製作及び取付調整はこの設備に含まます
- 4 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします



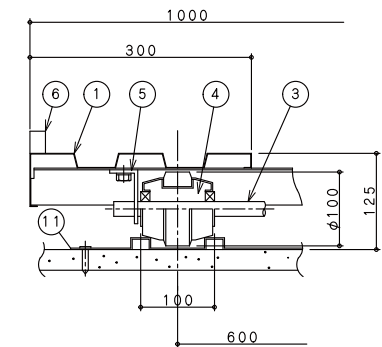
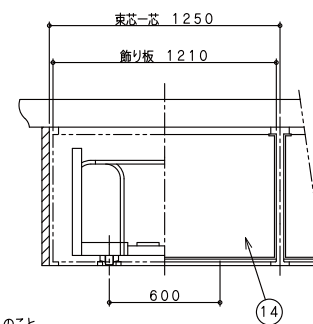
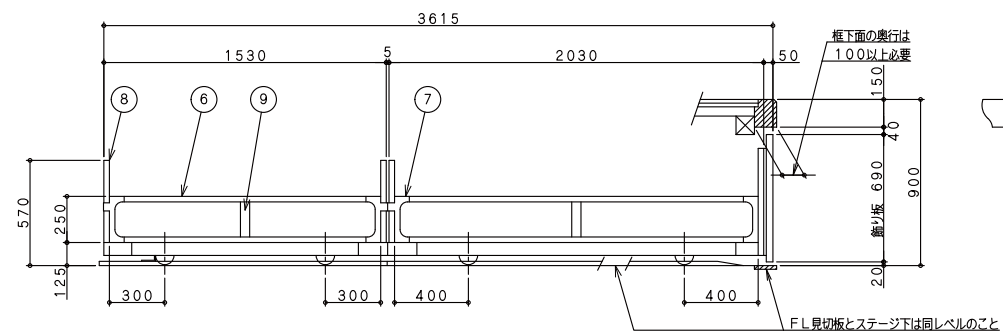
レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)



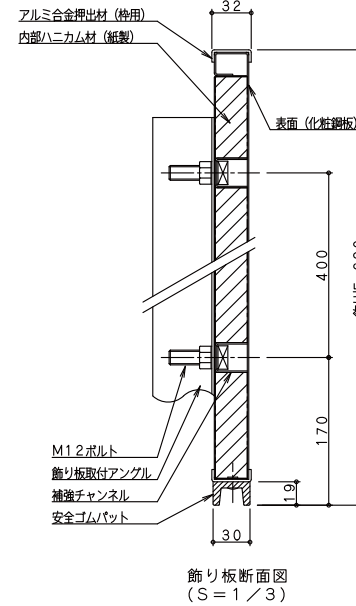
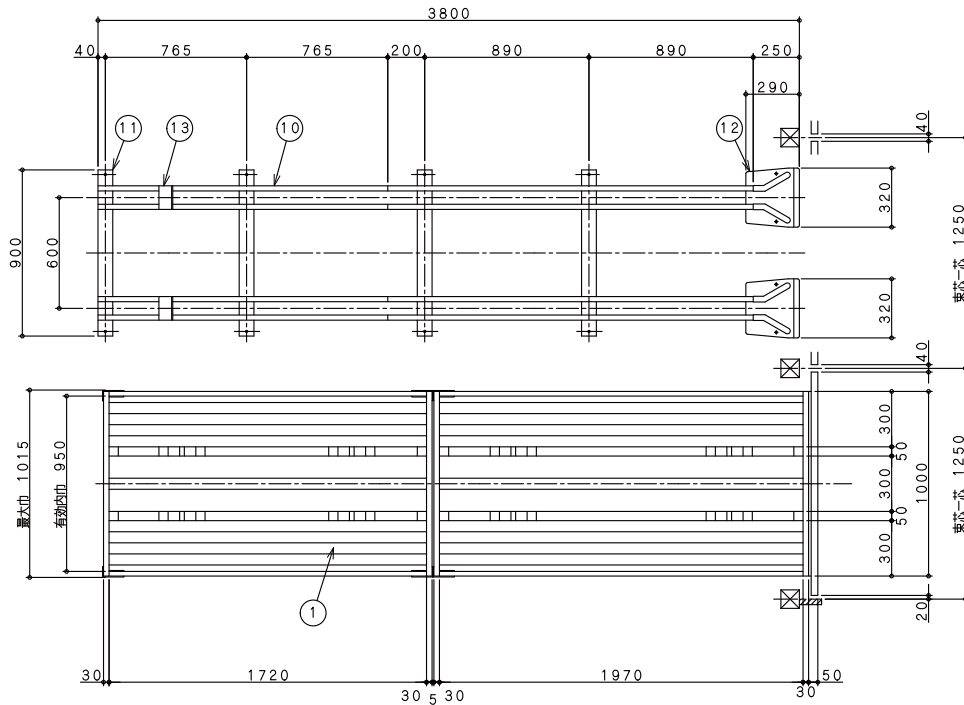
主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表面処理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けた一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠倒れ止め	熱延鋼板 t4.5を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	飾り板	化粧鋼板 t0.8を曲げ加工し、アルミ製枠にて保護したものの中にハニカム材 (紙製) をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パッド付)	樹脂コーティング

備 考

- 1 製作数 列 輛 (フジトラックFT-1TV-3500L) 万台台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まず
- 3 飾り板の製作及び取付調整はこの設備に含まず
- 4 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします



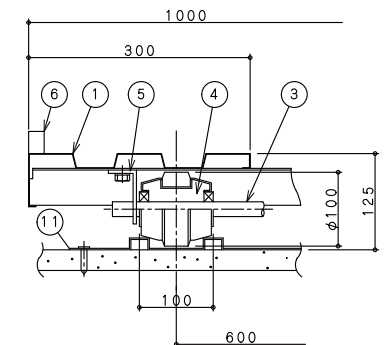
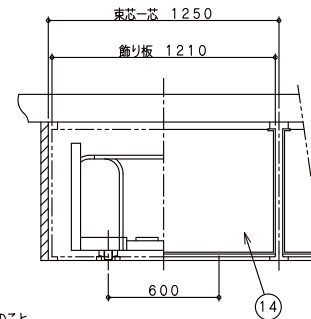
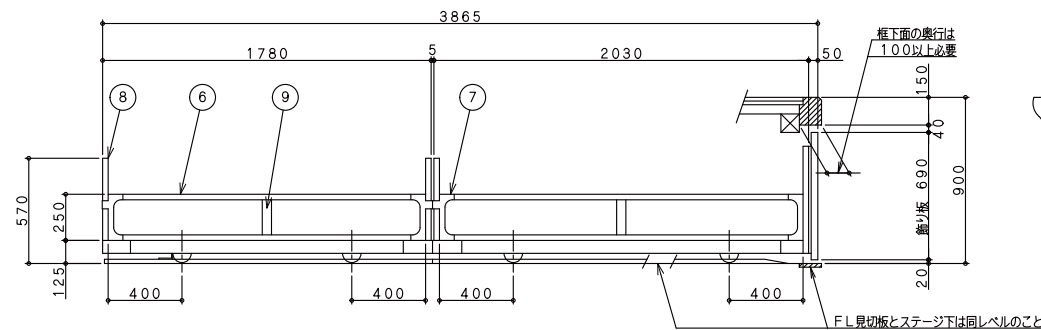
レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)



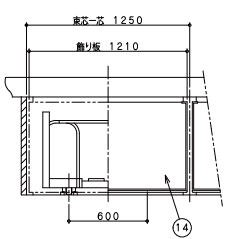
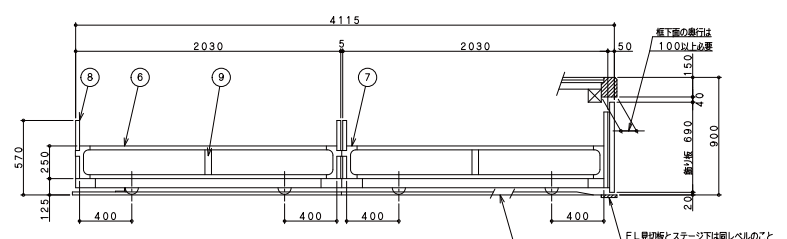
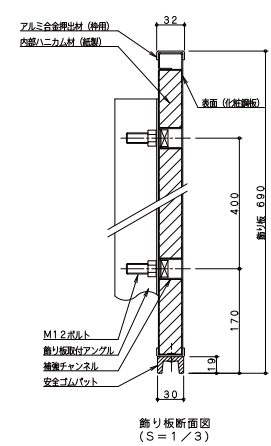
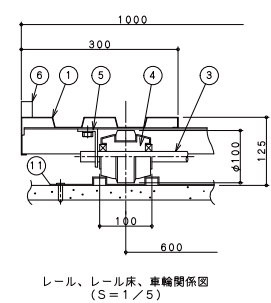
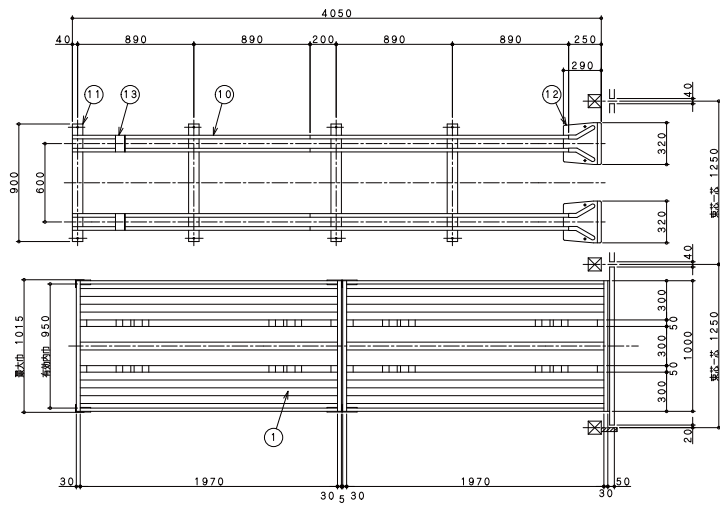
主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表面処理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けた一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	飾り板	化粧鋼板 t0.8を曲げ加工し、アルミ製枠にて保護したものの中にハニカム材 (紙製) をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パッド付)	樹脂コーティング

備 考

- 1 製作数 列 輛 (フジトラックFT-1TV-3750L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まます
- 3 飾り板の製作及び取付調整はこの設備に含まます
- 4 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

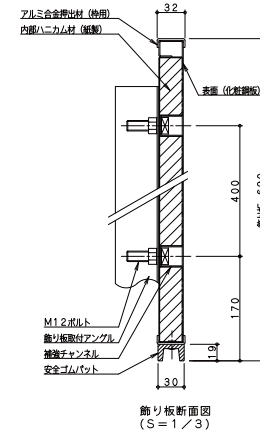
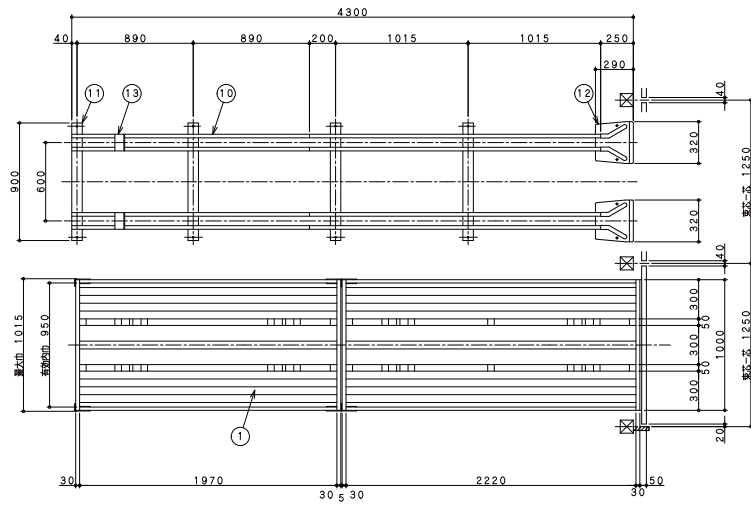


レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)



主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表面処理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 輪	機械構造用炭素鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを備付けた一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクタ	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	飾り板	化粧鋼板 t0.8 を曲げ加工し、アルミ製枠にて保護したものの中にハニカム材 (紙製) をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パッド付)	樹脂コーティング

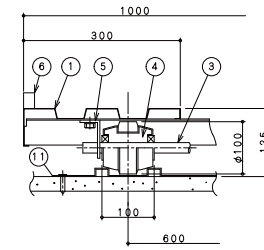
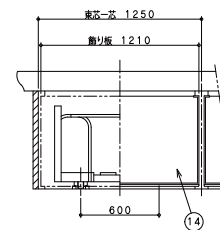
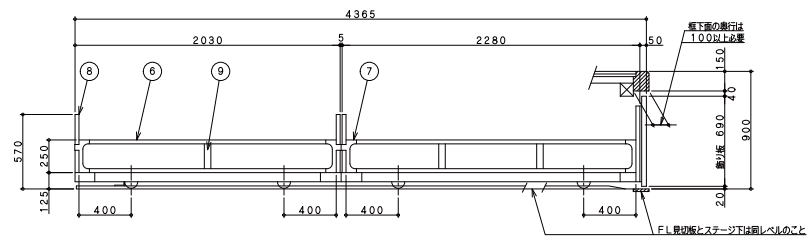
- 備 考
- 1 製作数 別 軌 (フジトラックFT-1TV-400L) 万能台車
 - 2 レールの製作及び取付工事はこの設備にのみ行います
 - 3 飾り板の製作及び取付調整はこの設備にのみ行います
 - 4 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします



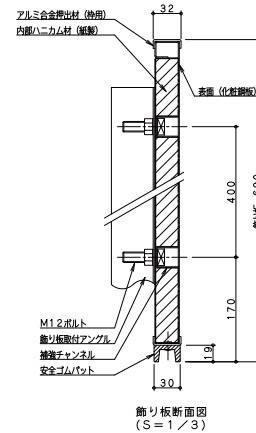
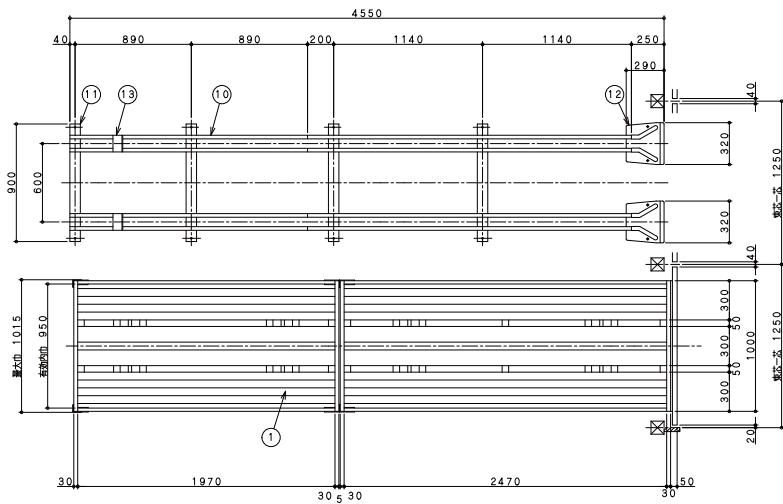
主 機 成 部 品			
NO	品 名	材 料 加 工	表面処理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	飾り板	化粧鋼板 t0.8 を曲げ加工し、アルミ製枠にて保護したものの中にハニカム材 (総製) をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パッド付)	樹脂コーティング

備 考

- 1 製作数 列 輛 (フジトラックFT-1TV-4250L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まず
- 3 飾り板の製作及び取付調整はこの設備に含まず
- 4 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします



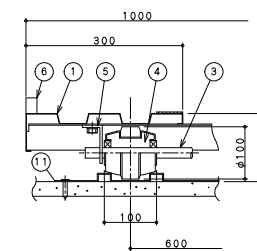
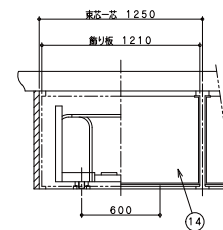
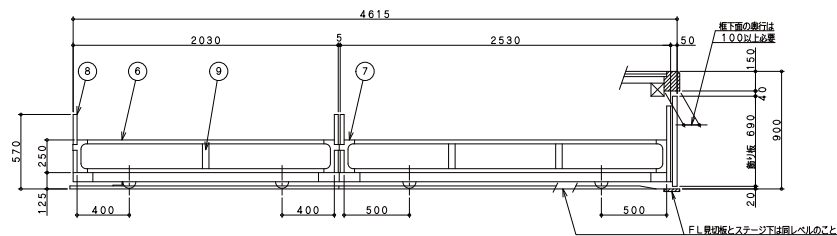
レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)



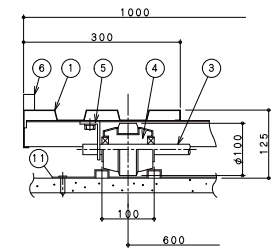
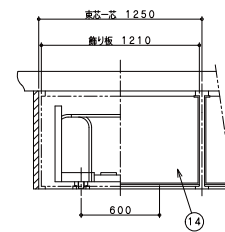
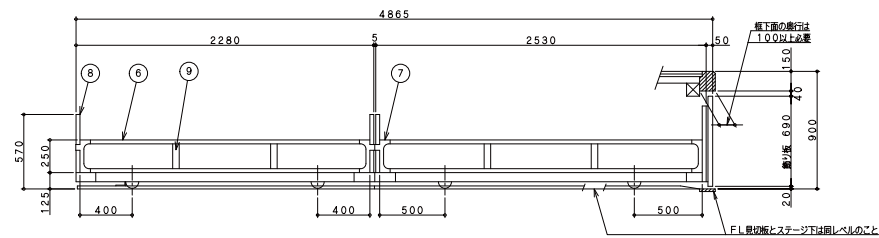
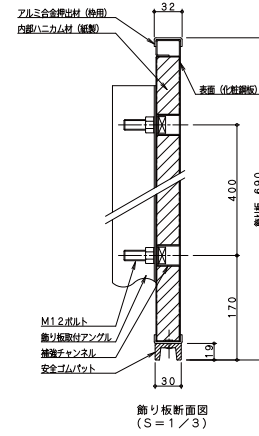
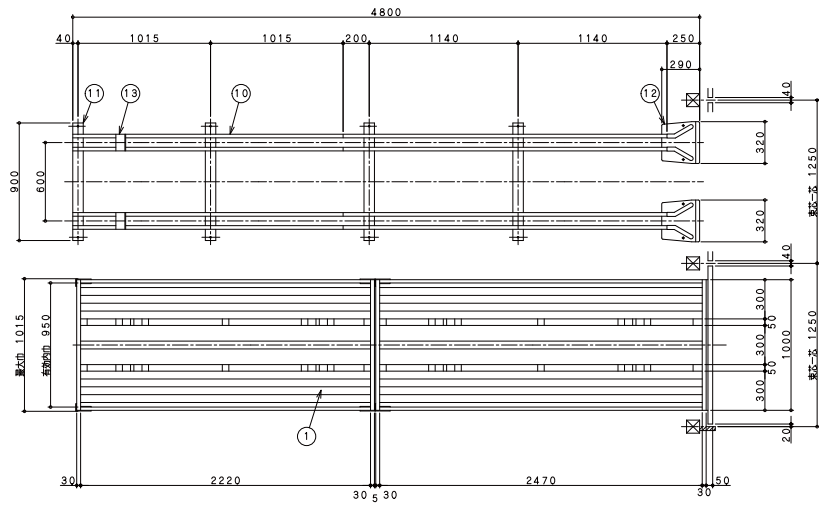
主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表面処理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 輪	機械構造用炭素鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けた一体型車輪 (輪受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠倒れ止め	熱延鋼板 t4.5を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	飾り板	化粧鋼板 t0.8を曲げ加工し、アルミ製枠にて保護したものの中にハニカム材 (紙製) をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パッド付)	樹脂コーティング

備 考

- 製作数 列 輪 (フジトラックFT-1TV-4500L) 万能台車
- レールの製作及び取付工事はこの設備に含みます
- 飾り板の製作及び取付調整はこの設備に含みます
- レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします



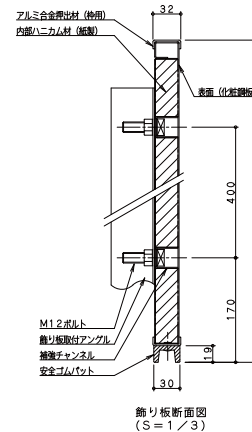
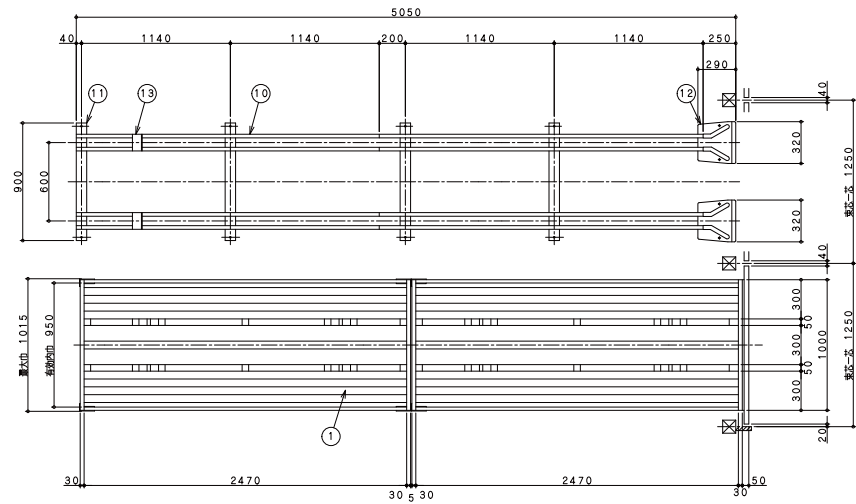
レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)



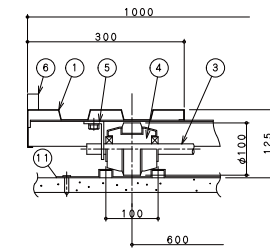
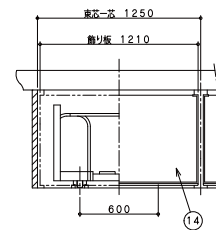
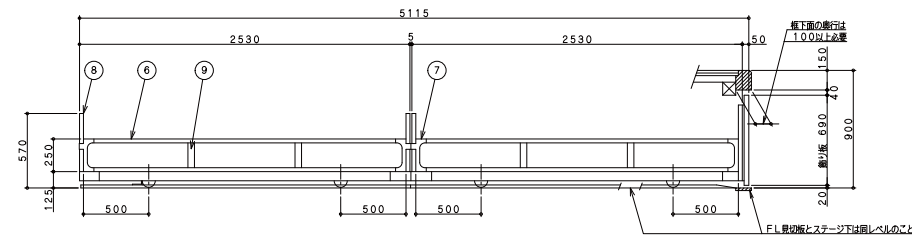
主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表面処理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを接付けた一体型車輪 (輪受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	飾り板	化粧鋼板 t0.8 を曲げ加工し、アルミ製枠にて保護したものの中にハニカム材 (紙製) をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パッド付)	樹脂コーティング

備 考

- 1 製作数 1 列 1 輛 (フジトラック FT-1 TV-4750L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まず
- 3 飾り板の製作及び取付調整はこの設備に含まず
- 4 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします



飾り板断面図 (S=1/3)

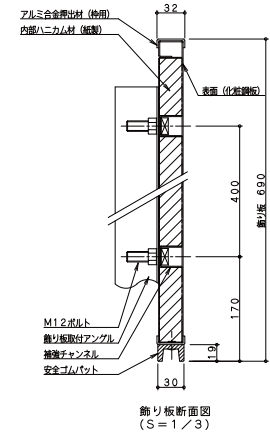
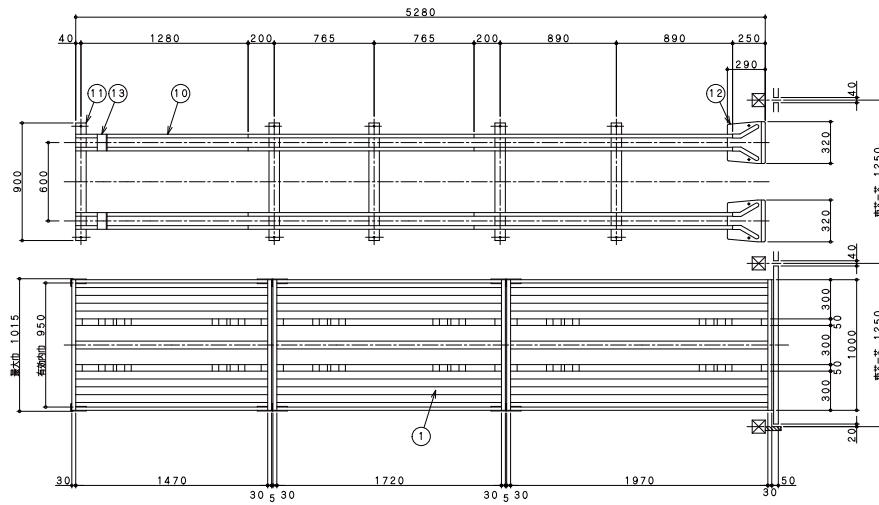


レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)

主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 輪	機械構造用炭素鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付した一体型車輪 (輪受部はベアリング嵌合)	
5	輪 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイント コネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	飾り板	化粧鋼板 t0.8 を曲げ加工し、アルミ製枠にて保護したものの中にハニカム材 (紙製) をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パッド付)	樹脂コーティング

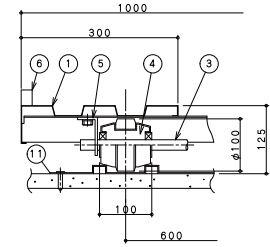
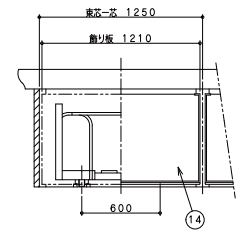
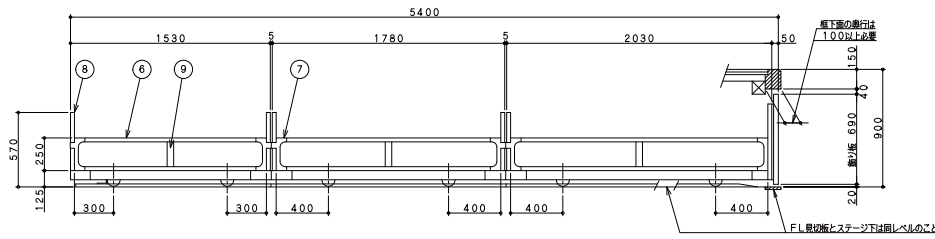
備 考

- 1 製作数 別 軌 (フジトラックFT-1TV-5000L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まれます
- 3 飾り板の製作及び取付調整はこの設備に含まれます
- 4 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします

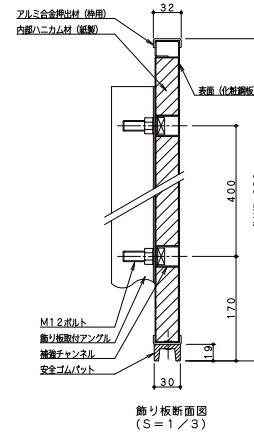
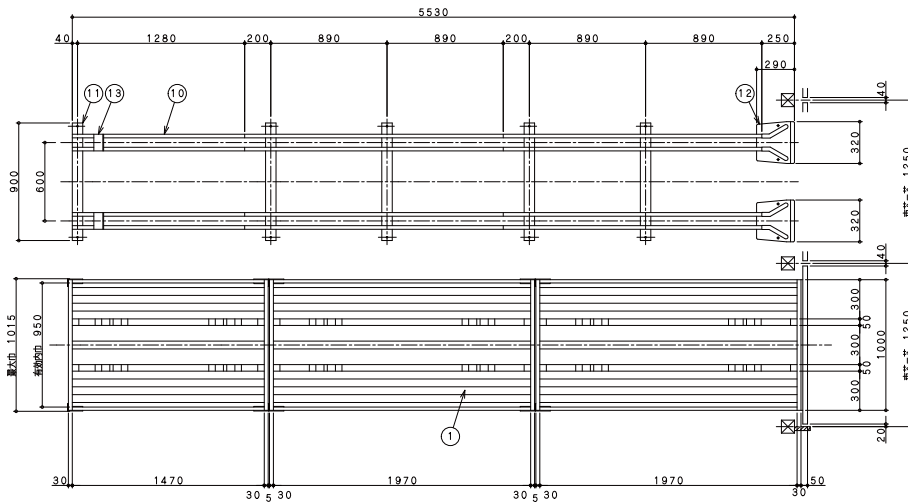


主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを捲付けた一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイント コネクタ	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	飾り板	化粧鋼板 t0.8 を曲げ加工し、アルミ製枠にて保護したものにハニカム材(紙製)をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パッド付)	樹脂コーティング

- 備 考
- 1 製作数 列 輛 (フリトラックFT-1TV-S250L) 万能台車
 - 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まれます
 - 3 飾り板の製作及び取付調整はこの設備に含まれます
 - 4 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします



レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)

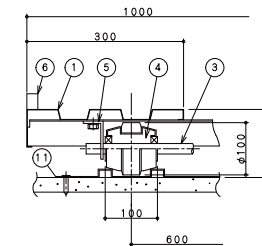
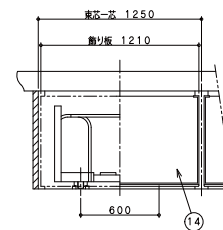
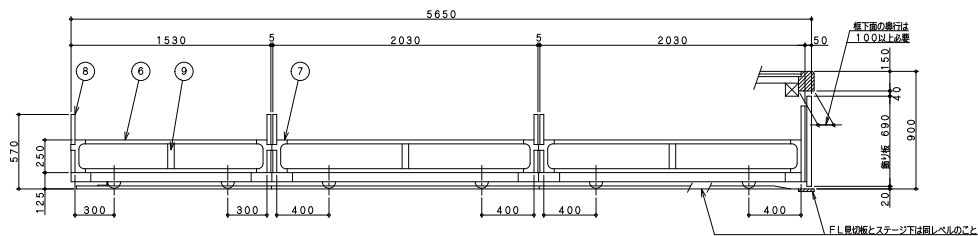


飾り板断面図 (S=1/3)

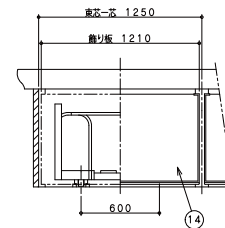
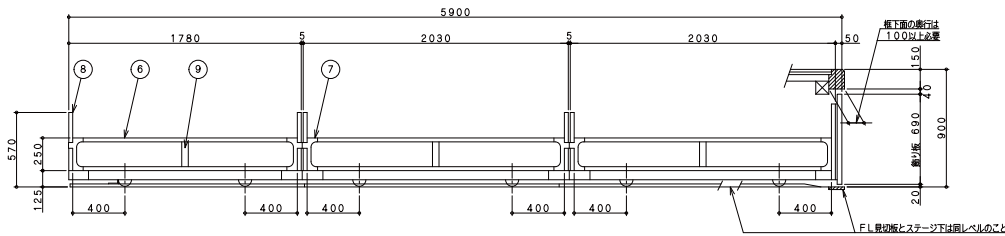
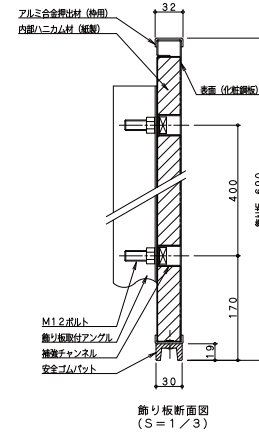
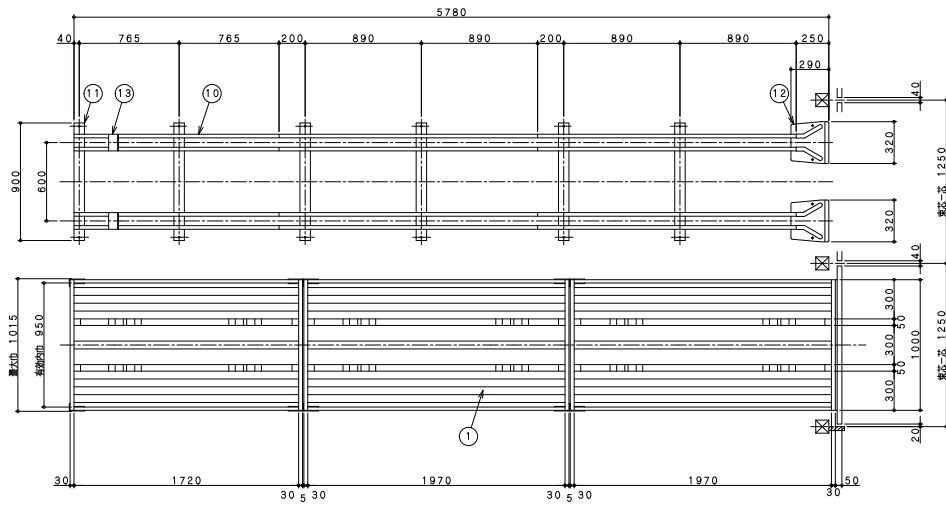
主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表 面 処 理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを焼付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 衝止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	飾り板	化粧鋼板 t0.8 を曲げ加工し、アルミ製枠にて保護したものの中にハニカム材 (紙製) をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パッド付)	樹脂コーティング

備 考

- 1 製作数 別 輛 (フジトラックFT-1TV-550L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含みます
- 3 飾り板の製作及び取付調整はこの設備に含みます
- 4 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします



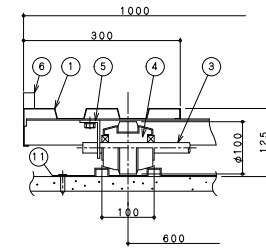
レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)



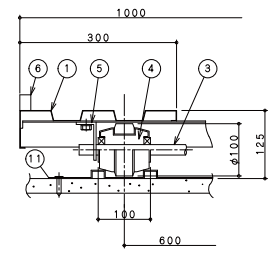
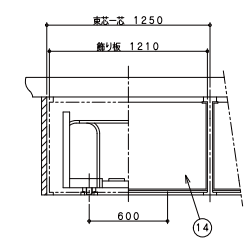
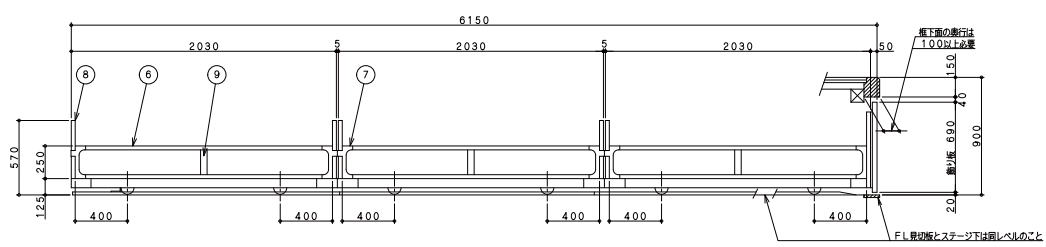
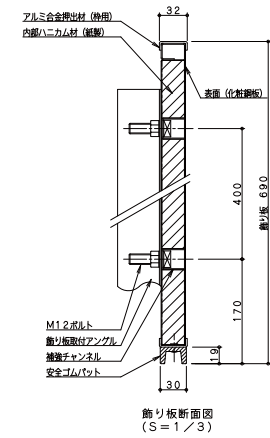
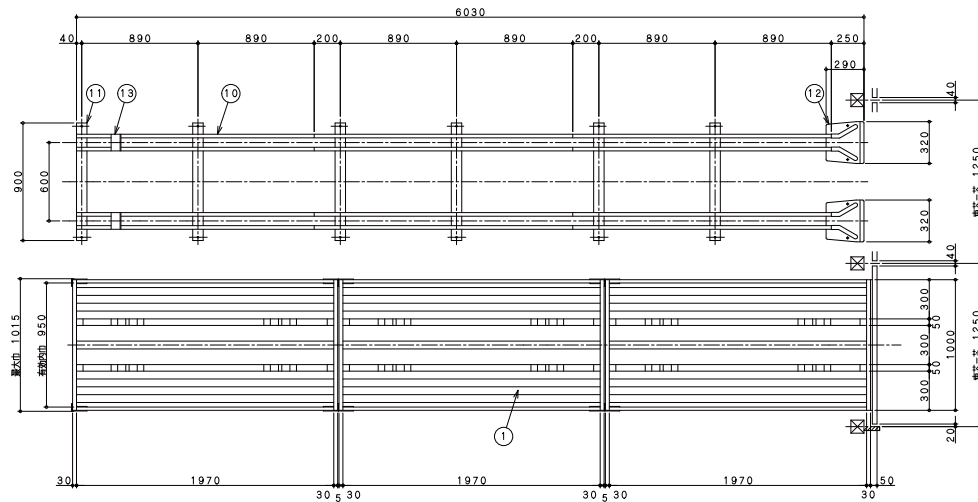
主 構 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表面処理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 輪	機板構造用炭素鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを接付けた一体型車輪 (輪受部はベアリング嵌合)	
5	輪 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイントコネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	軌り板	化粧鋼板 t0.8 を曲げ加工し、アルミ製物にて保護したものの中にハニカム材 (紙製) をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パット付)	樹脂コーティング

備 考

- 1 製作数 列 軌 (フジトラックFT-1TV-5750L) 万能台車
- 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まれます
- 3 軌り板の製作及び取付調整はこの設備に含まれます
- 4 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします



レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)



レール、レール床、車輪関係図 (S=1/5)

主 機 成 部 品			
NO	品 名	材 料 ・ 加 工	表面処理
1	床 板	亜鉛メッキ鋼板 t0.9 を曲げ加工	亜鉛メッキ
2			
3	車 軸	機械構造用炭素鋼管φ20×t2.5	亜鉛メッキ
4	車 輪	冷延鋼板 t2.0 をプレス加工した後、その外周に合成ゴムを溶付けした一体型車輪 (軸受部はベアリング嵌合)	
5	軸 受	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	黒色焼付塗装
6	サイド枠	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
7	ジョイント コネクター	熱延鋼板 t2.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
8	ハンドル	亜鉛メッキ鋼板をフォーミング加工 30×20×t0.8	白色焼付塗装
9	サイド枠 倒れ止め	熱延鋼板 t4.5 を曲げ加工	亜鉛メッキ
10	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をフォーミング加工	亜鉛メッキ
11	枕 板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	亜鉛メッキ
12	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6 をプレス加工	黒色焼付塗装
13	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0 を曲げ加工	黒色焼付塗装
14	飾り板	化粧鋼板 t0.8 を曲げ加工し、アルミ製材にて保護したものにハニカム材 (紙製) をはめ込んだもの。(合成ゴム製安全パッド付)	樹脂コーティング

- 備 考
- 1 製作数 列 輛 (フジトラックFT-1TV-6000L) 万能台車
 - 2 レールの製作及び取付工事はこの設備に含まず
 - 3 飾り板の製作及び取付調整はこの設備に含まず
 - 4 レール下地 (モルタル) はこの設備より除外とします